

精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

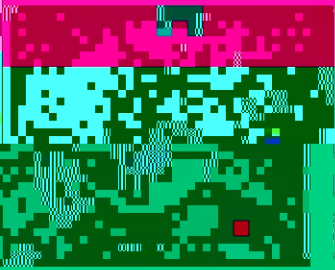
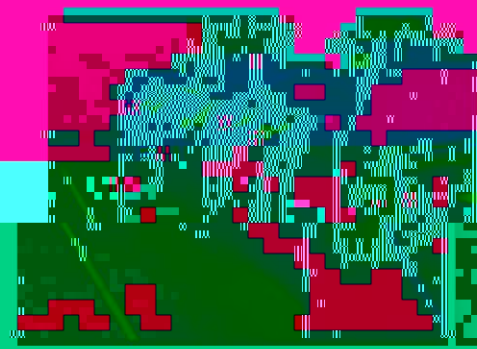
材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备
ARZ	增强氧化锆陶瓷	≥5.4	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.0	高冲击、高磨损大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

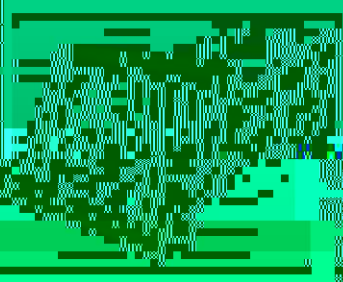
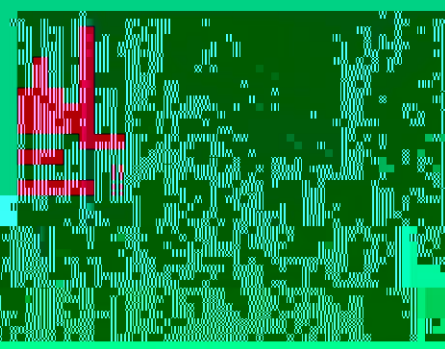
邵氏硬度: 70-80 拉伸强度: 10-15MPa 伸长率: 300-500% 撕裂强度: 10-15N/mm

外观	固化条件	耐酸碱性	耐温	350°C高温拉伸剪切强度 (金属-耐磨陶瓷片)
		PH	°C	拉伸剪切强度) Mpa

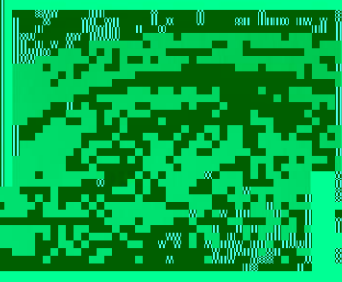
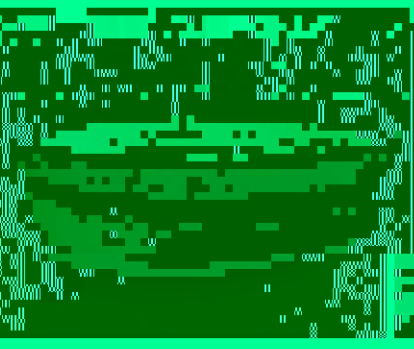
STATE OF TEXAS



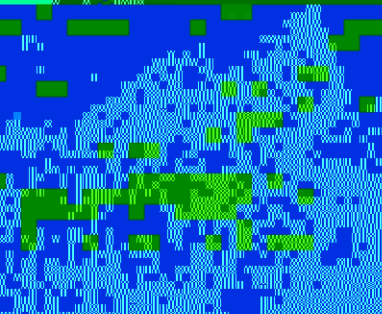
THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN
1900 UNIVERSITY DRIVE
AUSTIN, TEXAS 78706



THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN
1900 UNIVERSITY DRIVE
AUSTIN, TEXAS 78706



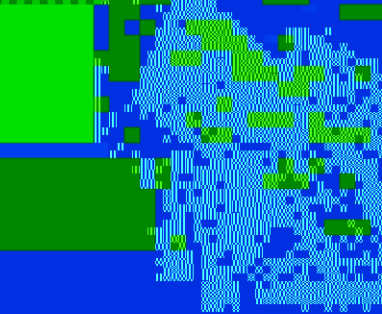
THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN
1900 UNIVERSITY DRIVE
AUSTIN, TEXAS 78706



UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN

1900 UNIVERSITY DRIVE

AUSTIN, TEXAS 78706



TEL: 512/475-1234

WWW.UTAH.EDU

1-800-UT-AUSTIN

UTAH.EDU

1-800-UT-AUSTIN

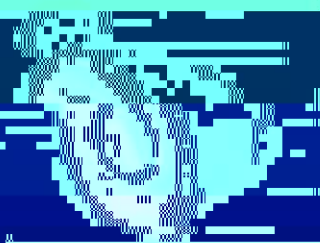
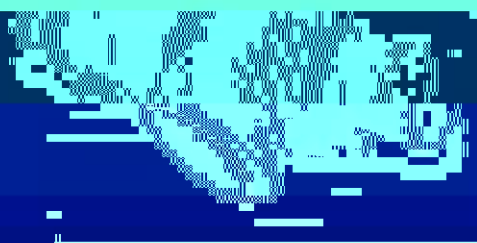
UTAH.EDU



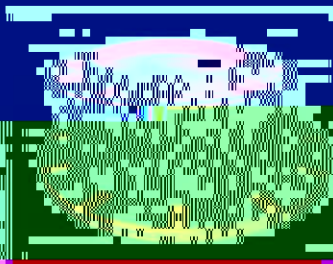
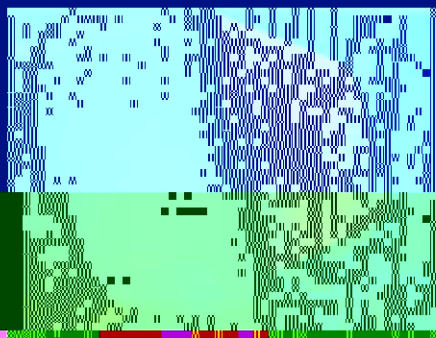
内衬耐磨陶瓷设备



精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。

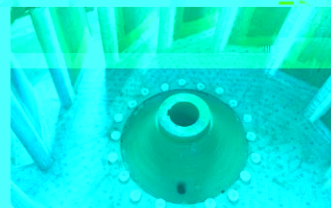
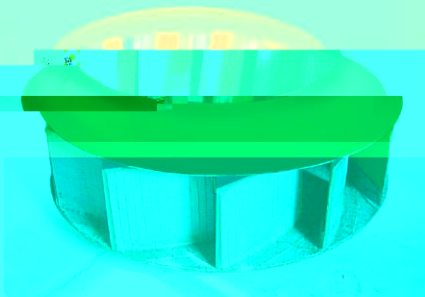


精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



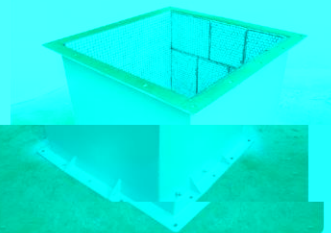
耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计



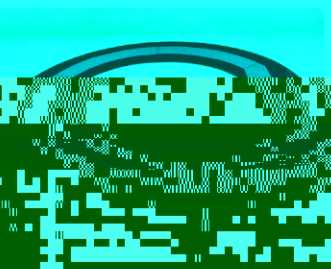
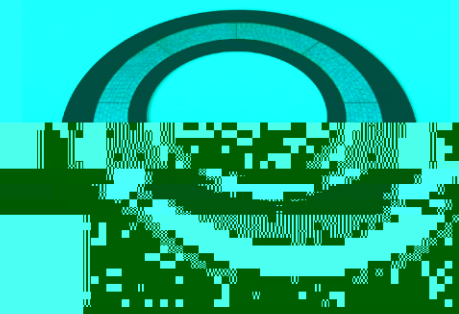
耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷与叶轮紧密结合，陶瓷密度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



立磨磨辊密封环

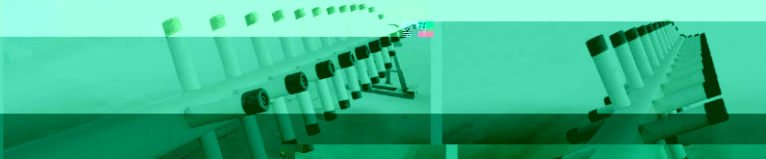
采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计

立磨筒体（陶瓷衬）

物料大、风速快、磨擦力和冲击力大的工况，采用燕尾异形陶瓷结构的复合衬板，陶瓷衬板耐高温、抗冲击性能强，延长使用寿命10倍以上。

立磨倒锥/入磨溜槽（内外衬瓷）

针对此部位温度高、输送量大、物料硬度高、冲击力大、连续磨损等特点，采用燕尾异形陶瓷衬板，陶瓷衬板耐高温、抗冲击性能强，延长使用寿命10倍以上。

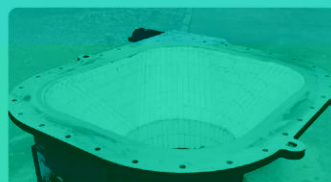


磨内搅拌杆

主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ氧化锆陶瓷，陶瓷密度小，耐磨

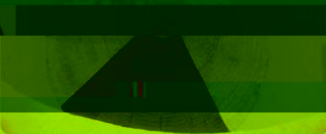


磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质。



陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。