

精城特瓷

值得信赖的
设备防磨专家



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95B	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55-65 HA	≤24 %

耐磨陶瓷片与金属粘接

名称	颜色	厚度	抗冲击	抗弯强度
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3~12	≤150	≥15
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3~12	≤350	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3~12	≤500	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3~12	≤750	≥2.5

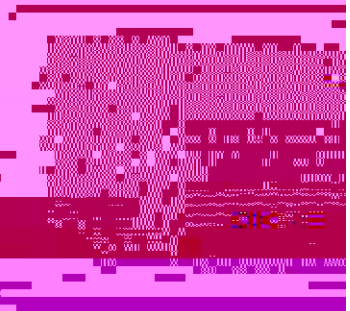
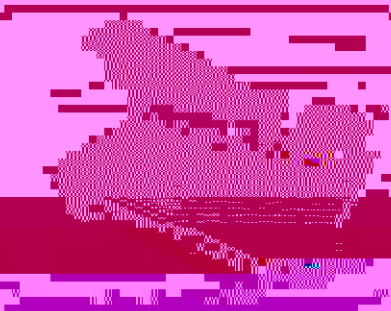
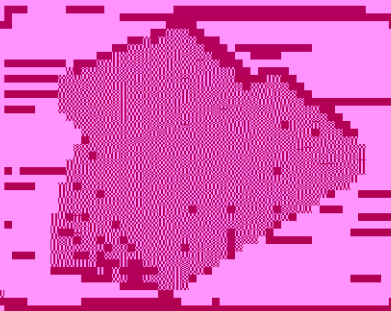
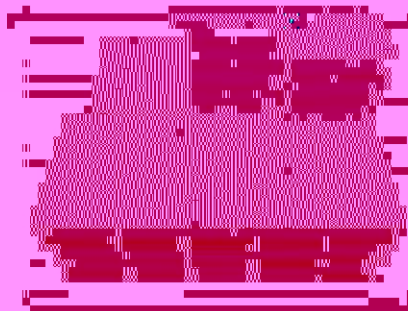
耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm

陶瓷纤维复合板



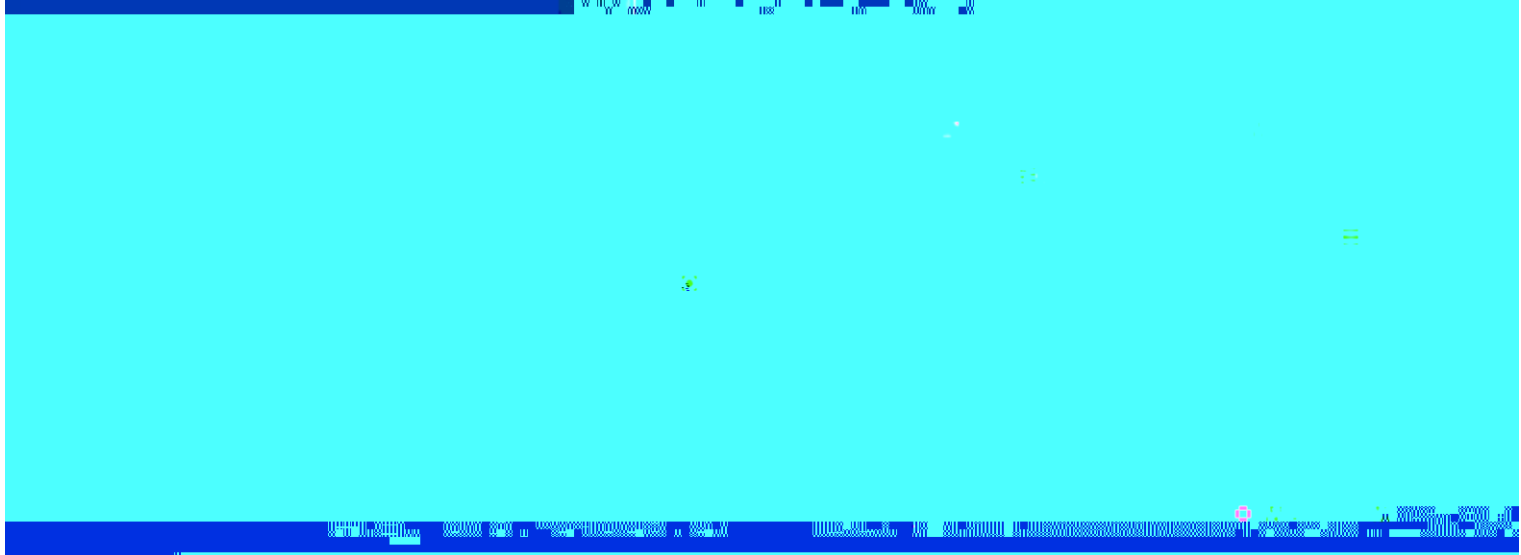
陶瓷纤维复合板具有优良的耐火性能，在高温下仍能保持稳定的物理和化学性能。其导热系数低，能够有效减少热能损失，提高能源利用效率。此外，该材料还具有优异的抗热震性能，能够在急剧的温度变化下不发生开裂或剥落。陶瓷纤维复合板广泛应用于冶金、化工、玻璃、陶瓷等行业的高温窑炉、热风炉、加热炉等设备的内衬，能够有效延长设备的使用寿命，降低维护成本。



超耐磨抗冲击型 (NMC-ZTA/ARZ)

适用范围

高磨损部位
(For high wear areas.)



螺柱焊接型 (NMC-G)



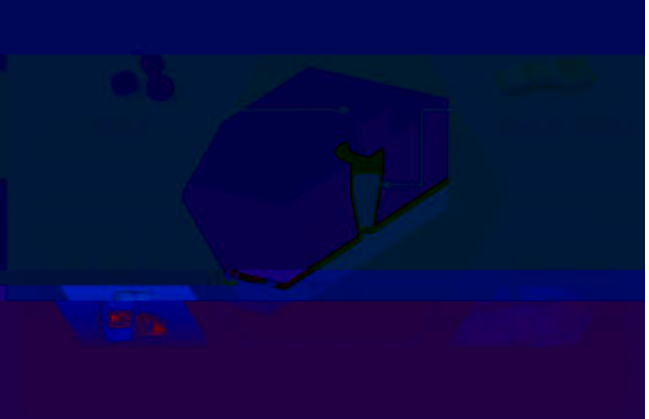
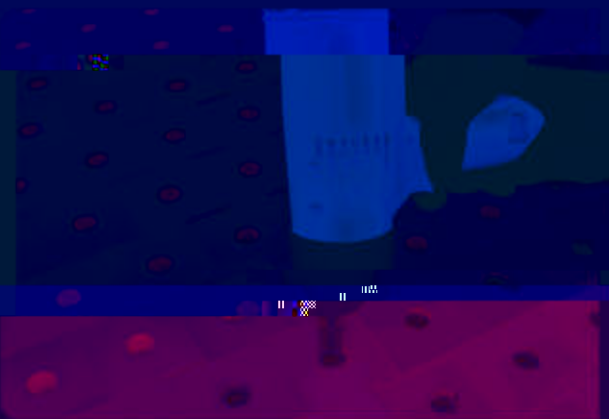
适用范围

适用于350℃-750℃的高温环境中，或动态载荷和冲击力大的设备防腐。专为解决温度高、冲击大、运动运行等工作条件恶劣的设备磨损难题而设计的。

产品构造

1. 螺柱焊接型 (NMC-G)

2. 螺柱焊接型 (NMC-G)



燕尾陶瓷异型结构复合型(NMC-KJ)

适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作防腐。
适用工作温度：50℃-500℃左右



高耐磨抗冲击型(NMC-KJ)



陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)

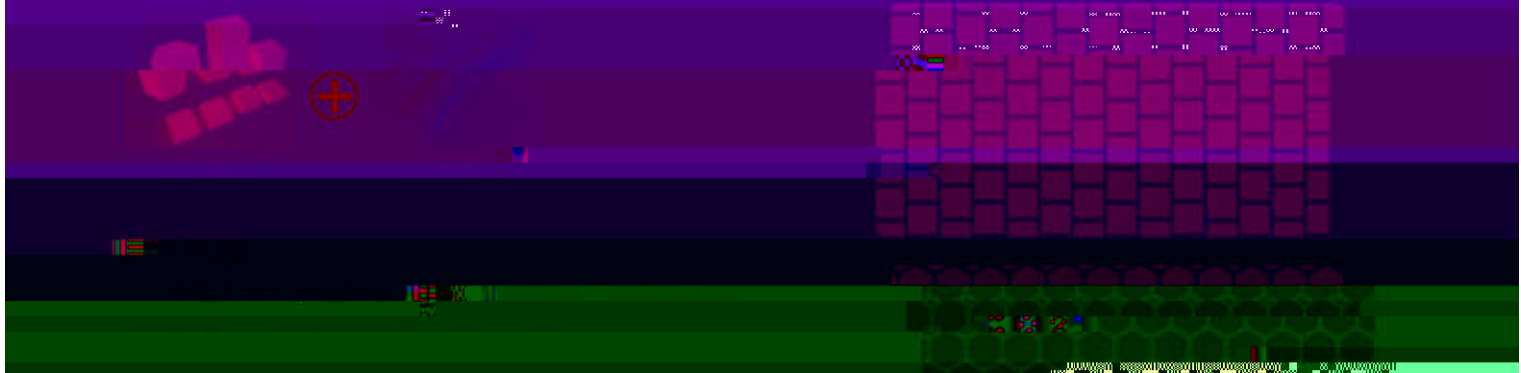


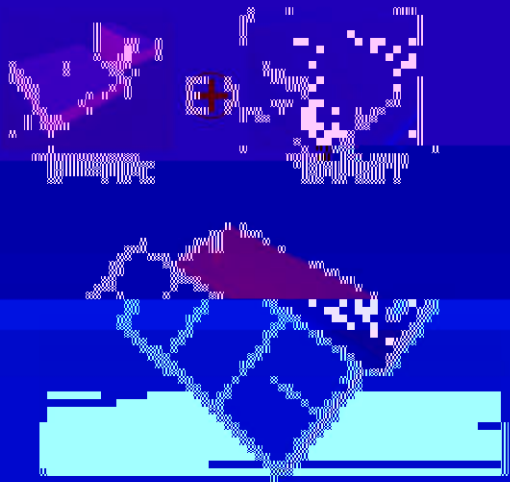
图 1 陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具

本模具为陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具，主要用于陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具的制造。该模具由陶瓷和橡胶材料制成，具有优异的耐高温性能和良好的密封性能。该模具广泛应用于陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具的制造，具有结构简单、操作方便、使用寿命长等优点。该模具的制造过程包括：1. 材料选择：选择优质的陶瓷和橡胶材料。2. 模具设计：根据产品要求设计模具结构。3. 模具制造：采用先进的加工技术制造模具。4. 模具调试：对模具进行调试，确保其正常工作。5. 模具使用：按照操作规程使用模具。

图 2 陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具

该模具由陶瓷和橡胶材料制成，具有优异的耐高温性能和良好的密封性能。该模具广泛应用于陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具的制造，具有结构简单、操作方便、使用寿命长等优点。该模具的制造过程包括：1. 材料选择：选择优质的陶瓷和橡胶材料。2. 模具设计：根据产品要求设计模具结构。3. 模具制造：采用先进的加工技术制造模具。4. 模具调试：对模具进行调试，确保其正常工作。5. 模具使用：按照操作规程使用模具。

陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具



该模具由陶瓷和橡胶材料制成，具有优异的耐高温性能和良好的密封性能。该模具广泛应用于陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具的制造，具有结构简单、操作方便、使用寿命长等优点。该模具的制造过程包括：1. 材料选择：选择优质的陶瓷和橡胶材料。2. 模具设计：根据产品要求设计模具结构。3. 模具制造：采用先进的加工技术制造模具。4. 模具调试：对模具进行调试，确保其正常工作。5. 模具使用：按照操作规程使用模具。

该模具由陶瓷和橡胶材料制成，具有优异的耐高温性能和良好的密封性能。该模具广泛应用于陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 模具的制造，具有结构简单、操作方便、使用寿命长等优点。该模具的制造过程包括：1. 材料选择：选择优质的陶瓷和橡胶材料。2. 模具设计：根据产品要求设计模具结构。3. 模具制造：采用先进的加工技术制造模具。4. 模具调试：对模具进行调试，确保其正常工作。5. 模具使用：按照操作规程使用模具。

